

# 道钉安装方法 <http://www.solar999.com>

随着道钉在国内高等级公路以及市政道路的广泛应用，道钉的质量问题以及使用寿命得到了更多的关注。而在实际的应用过程中，常常因为安装问题而导致的道钉损坏和使用寿命减少的现象却屡屡发生。笔者依据多年的施工经验总结了道钉安装过程中常出现的问题，并提出了合理的安装方法，希望与交通界各位同仁探讨。

以下是道钉安装过程中的常见问题：

1. 安装在标线上。标线也是一种树脂材料，本身也是附在地面上的，其本身与地面的连接力是有一定限度的。如果道钉安装在标线上，那么道钉所受的冲击力则完全转嫁给标线，这样的话道钉很容易被冲击掉，而且还会把标线也粘掉。

2. 道钉安装位置不平整。这样导致的直接后果就是道钉受力不均匀，道钉所承受的压力几乎全集中在凸起和下凹的部分。如果遇到大吨位的车辆，道钉很容易破裂。

3. 道钉安装位置不清洁。道钉的牢固程度有赖于道钉、胶水和地面的紧密结合。如果安装位置不清洁，其间的灰尘会吸附胶水的大部分粘接力，导致道钉粘接不牢，在遭受外力冲击时，很容易脱落。

4. 胶水用量不够或者用量过多。用量不够，会降低道钉粘接的牢固程度，减少其使用寿命；用量过多，多余的胶水会从道钉四周渗出来，很容易擦到道钉的反光片上，影响其反光亮度。

5. 胶水涂抹不均匀。安装道钉时，胶水不仅要用量适度，还要涂抹均匀，这样才能保证道钉各部分受力均匀，避免出现因受力不均出现被碾碎的情况。

6. 环氧树脂胶水调配时环境温度不够。环氧树脂胶水是双组分胶，胶水和固化剂要按照一定的比例配比，并经均匀搅拌后才能发挥起功效。但由于环氧树脂胶水在冬天低温天气凝结得较为厉害，不容易搅拌均匀，所以在使用时一定要先加热，让胶水软化后再使用。

7. 拿捏道钉方法不科学。拿捏道钉时一定要拿捏没有反光片的那两边，以免胶水粘上反光片从而影响反光片的反光亮度。

8. 道钉安装孔位浅、孔位细。这主要是针对铸铝带脚道钉。铸铝带脚道钉因其部分深入地面而有更好的抗冲击性能、抗压性能，使用寿命也 longer。但是在安装过程中，如果孔位过浅或者过细，那么道钉的底面就不能和地面充分接触，影响粘接的牢固性。

9. 安装后胶水固化的时间不够。道钉安装以后，胶水需要一段时间固化，才能把道钉和地面紧紧相连，这段时间笔者推荐的是4个小时。但实际过程中，很多人在安装后不到两个小时就把安装隔离设施给撤掉；在这种情况下，如果受到车辆冲击和碾压，道钉轻者会变形，重者会脱落。

笔者在实践中不断尝试并总结出自己的一套方法，取得了很好的效果，愿与各位同仁分享。其步骤如下：

1. 摆放安装安全隔离设施，这一点是重中之重，希望大家一定不能忽略，而且在整个动态施工的过程中，不论是新建道路，还是已通车道路，所有人都应该在安全设施内，如在通车道路里施工，安全人员同安装人员比例应为1:1。未通车路段施工，安全人员同安装人员比例应为1:3。

2. 确定安装位置，确保安装位置平整，对有伸缩、夹缝和不平整的路面，事先要将路面整理平整；

3. 用刷子把安装位置清扫干净，同时确保安装位置干燥；

4. 取适量胶水均匀涂抹在道钉上；

3. 用刷子把安装位置清扫干净，同时确保安装位置干燥；

4. 取适量胶水均匀涂抹在道钉上；

5. 将道钉紧紧按在安装位置上，确保方向正确，如果胶水多了，一定要清理干净；

6. 如果是铸铝带脚道钉，要确保孔位深度大于钉脚深度1cm，孔位直径大于钉脚直径2mm；

7. 道钉安装完毕后两个小时内要做一次巡视，确保所有的道钉没有装反、装歪或压歪。

8. 等道钉固化4个小时后，撤掉安装隔离设施。

道钉安装并不是一件复杂的事情，但却有很多细节需要注意。这些细节对于保证道钉的品质要求以及使用寿命起着非常重要的作用。当然愿笔者的这篇短文能给大家一些帮助。